

ANMASI
Filteranlage
Zuverlässige und effiziente



ÖLSKIMMER
SCHRÄGBETTFILTER
ÖLABSCHEIDER
ZENTRALANLAGE



Ölabscheider

Beschreibung

Der OS-S2 und OS-Q2 verfügt über ein neuentwickeltes Pumpen- und Saugsystem. Das Saugsystem saugt auf einzigartige Weise die Oberfläche ab und ist unempfindsam gegenüber Partikeln. Der Saugkopf folgt der Oberfläche und akzeptiert Niveauunterschiede von bis zu 200 mm.

TECHNIK

- Konstruiert im 100% Edelstahl (aisi 304)
- Möglich mit ein- und Mehrkammersystem
- Effektiv neuentwickelte stempel pumpe resultiert im optimale Bedingungen für die abscheidung
- Die Mehrkammersystem hat Drei Schritten mit Differenzierten Verweilzeiten für die Abscheidung
- Simpel und Wartungsfrei konstruktion
- Kapazität bis 120 liter Flüssigkeit pro Stunde
- Spannung: 240V, 50hz.
- Vorbehalt zu der CE-maschinendirektiv



Schrägbettfilter

Beschreibung

Vom Kaskadeneinlaufkasten wird die Flüssigkeit auf das Filtermedium verteilt. Es wird ein Flüssigkeitsstand aufgebaut. Durch den „Ebbe und Flut“-Effekt kann kein aufschwimmendes Material wieder zurück und wird immer über den Filterkuchen ausgetragen. Steigt der Flüssigkeitsstand wegen zunehmender Verschmutzung des Filters, wird der Vorschub des Filtermaterials aktiviert.

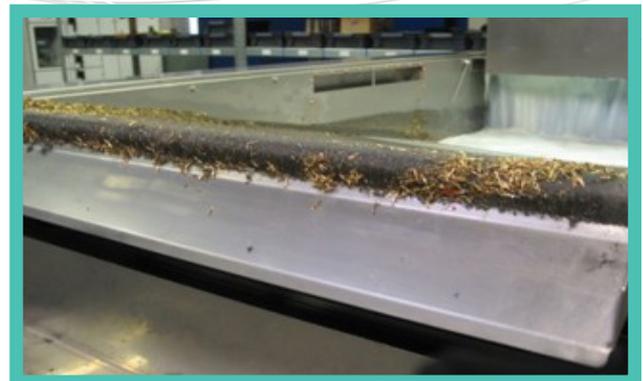
Das Filtersystem eignet sich besonders in der Metallbearbeitung, bei Graphiten, bei Aluminium u.s.w., in der Chemie, in der Lebensmittelbranche sowie bei Waschanlagen.

TECHNIK

- Hydrostatische Schrägbettfilter
- Konstruiert im 100% Edelstahl (aisi 304)
- Filtrieren bis einer Partikelgröße von 10 µm
- Durchfluss bis 600 liter pro. Minute (wasser) (grössere Mengen nach dem "Tandem-Prinzip")
- Das Filtermaterial wird direkt wobei der Filterkuchen vom Filtervlies getrennt wird.
- Reduzierte Entsorgungskosten und 100% Ausnutzung des Filtermaterials
- Vollautomatischer Betrieb
- Überlaufkanal verhindert das Überlaufen von Flüssigkeiten
- Einsetzbar bis zu zwischen 80 und 120 Grad Celsius
- Filtermaterialsensoren kündigen frühzeitig Filtermangel an.
- Vorbehalt zu der CE-maschinendirektiv



Schrägbettfilter	UF 500	UF 1000	UF 2000
Breite	700 mm	1200 mm	1200 mm
Länge	965 mm	965 mm	1965 mm
Einlauf Höhe (Kaskade)	538 mm	538 mm	657 mm
Einlauf Höhe (Normal)	480 mm	480 mm	599 mm
Durchfluss (l/minute)	150 l	350 l	600 l
Stromanschluss	240V/50 Hz.	240V/50 Hz.	240V/50 Hz.
Steuerspannung	24V	24V	24V
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54



Mini-cleaner

Beschreibung

Mini-cleaner ist ein neu entwickeltes Filtersystem, das für kleine und mittlere Unternehmen geeignet ist. Dies ist für Unternehmen, die einen großen zentralisierten Systemen von mehreren tausend Litern nicht brauchen, aber gleichzeitig ein Ölabscheider ist nicht ausreichend.

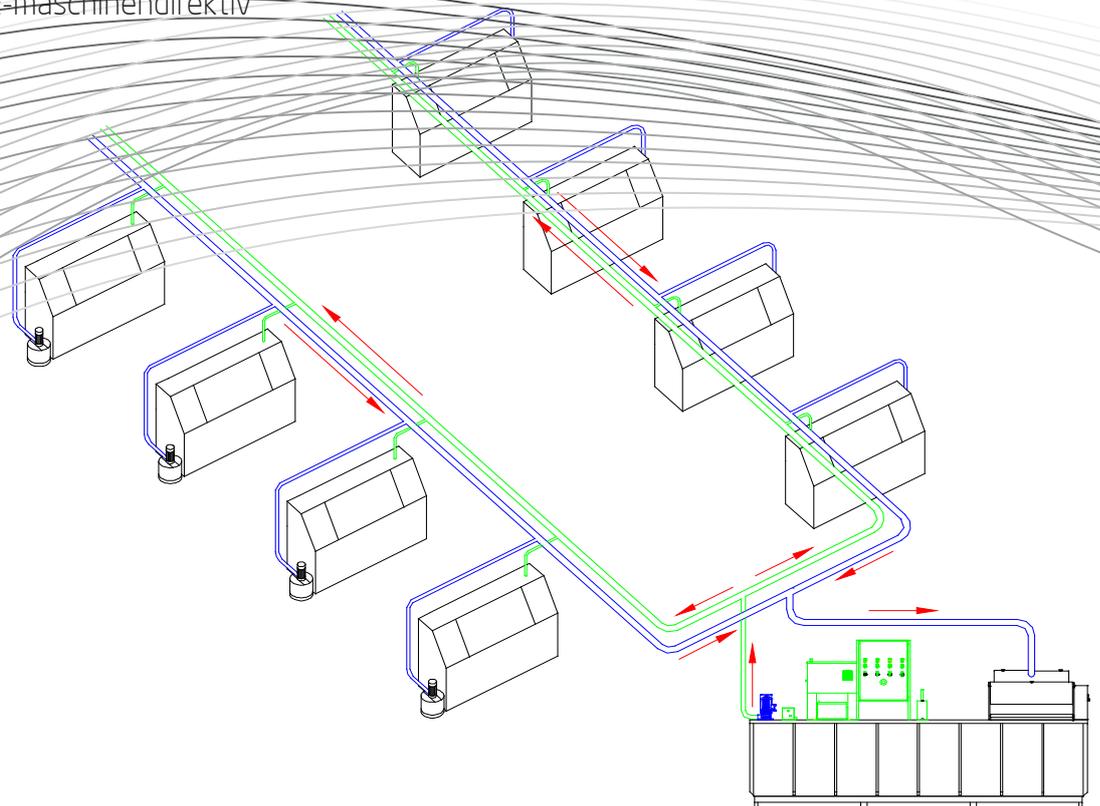
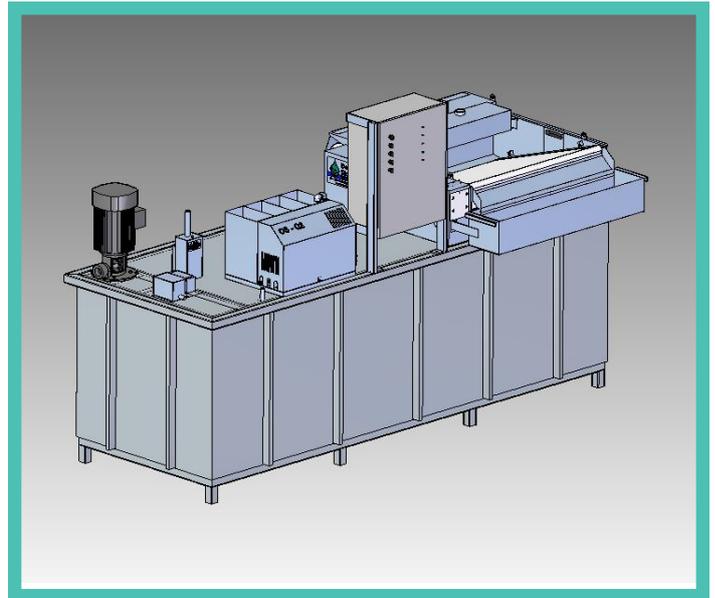
Daher ist die Mini-cleaner eine gute Alternative für Unternehmen, die eine 10 bis 14 Maschinen und wollen eine stabile, effiziente und kostengünstige Lösung für die Filtration und Ölabscheidung von Prozessflüssigkeiten wie Kühlschmiermittel haben.

VORTEILE

- ✓ Bessere Qualität der Kühlschmierstoff
- ✓ Bessere Umwelt maschinell
- ✓ Weniger Zeit von Maschinen verschwendet
- ✓ Mehr Produktionsstunden pro Maschine

TECHNIK

- Konstruiert in 100% Edelstahl (aisi 304)
- Hydrostatische Schrägbettfilter (UF 1000)
- Ölabscheider mit Mehrkammersystem (OS-Q2)
- Vorbereitet für Kühleinheit
- Automatische Wasserfüllung
- Automatische Niveauregulierung
- Benutzerfreundliche Steuerung mit Touch-Schirm
- Einfache und Wartungsfrei
- Hergestellt nach Kundenwunsch
- Vorbereitet für Magnetscheider
- Vorbehalt zu der CE-maschinendirektiv



Zentralanlage

Beschreibung

Eine Zentralanlage von Anmasi wird zur Filterung von Kühlschmiermittel und zum Heraustrennen von Bettbahn- und Lecköl aus dem Schmiermittel verwendet. Dadurch wird gewährleistet, dass die in der Produktion verwendeten Kühlschmiermittel stets absolut sauber bleiben. Dies führt zu einer längeren Nutzungsdauer des Kühlschmiermittels, und die zeitaufwendigen Flüssigkeitskontrollen sowie das Nachfüllen der einzelnen Maschinen entfallen.

Anmasi Zentralanlagen werden als Gesamtlösung einschl. Pumpenbehältern und Verrohrung zu jeder angeschlossenen Maschine geliefert und fertig montiert. Eine Anmasi Zentralanlage weist in der Regel ein Leistungsvermögen von 100 – 600 l/min. auf.

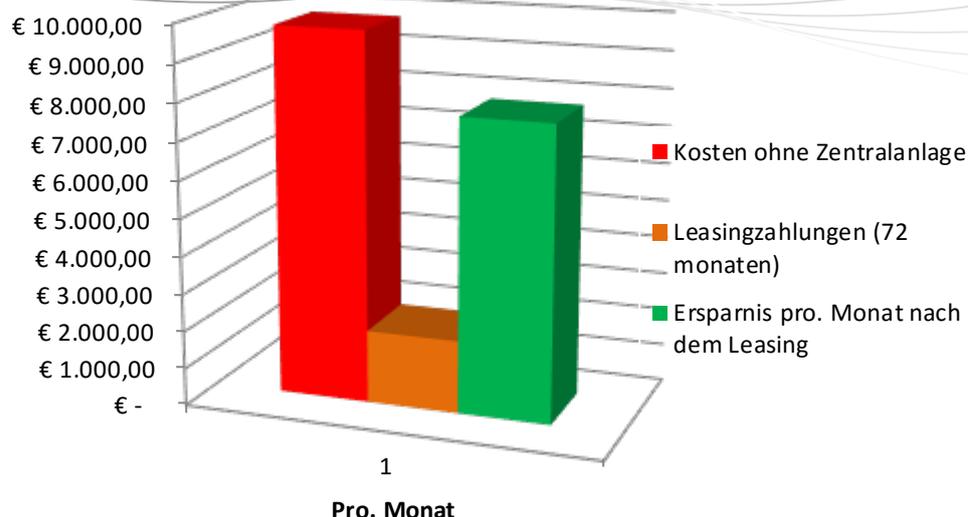
Eine Zentralanlage von Anmasi bringt eine Vielzahl von Vorteilen, sowohl wirtschaftlich als auch in Bezug auf die Qualität. Nicht zuletzt hat eine Zentralanlage von Anmasi äußerst positive Auswirkungen auf das Arbeitsumfeld und die Umwelt insgesamt.

Beispiel Zentralanlage für 15 Maschinen:

Berechnet auf Basis des Zeitberechnungen der Einsparungen:

- Mitarbeiterressourcen
- Einsparungen in Kühlschmierstoffen
- Sparen auf Entsorgung von Flüssigkeiten

Das Beispiel basiert auf Leasing zurückgezahlt ca. 14 Monate



Ihr treuer Partner in der Filtrationsanlage



ANMASI A/S
Thorsvej 106
7200 Grindsted
Dänemark

+45 76 50 02 32
Info@anmasi.dk
www.anmasi.eu

IDK Industrieberatung Filtertechnik

Am Oberbrunnen 4, 55585 Norheim

Email : idk-kleinhans@outlook.de

Mobil : +49-171- 810 56 58 / Fax +49-6751-875 00 21

